



– SVAŘENO 135, SV. DRÁT G3Si1 – EN 14341
– PŘESNOST SVAŘENCE DLE ČSN EN ISO 13 920 – CF

4	PLO 30x5–30	DIN 1017	S235JR		0,03		8
2	P.2–174x90	DIN 1543	S355J2+N		0,3		7
2	P.2–160x90	DIN 1543	S355J2+N		0,2		6
2	P.2–436x420	DIN 1543	S355J2+N		2,9		5
1	P.2–436x329	DIN 1543	S355J2+N		1,9		4
1	P.2–436x329	DIN 1543	S355J2+N		2,2		3
1	P.2–610x543	DIN 1543	S355J2+N		4,6		2
1	P.2–610x543	DIN 1543	S355J2+N		3,9		1

Počet kusů	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.
PŘESNOST ISO 2768 –mH	TOLEROVÁNÍ ISO 8015	PROMÍTÁNÍ	CELK. Č. HMOT.	MĚŘITKO	1:5		
ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX				
KRESLIL SVĚRÁK	VÝR. PROJEDN.						
PŘEZKOUSEL PETÝREK	NORM. REF.						
SCHVÁLIL ŠEVČÍK	DATUM 7/2021						
SKUPINA POUCH	Č. KUS./ POČET LÍSTŮ						
TYP–HEŠLO JEZ HRANICE–PODJEŽÍ							
SESTAVA 1–JHPJSU–04	POZ. 4	ČISTÁ HMOTNOST 19,5	HR. HMOTNOST				
ST. VÝKRES							
N. VÝKRES							

NÁZEV	INDEX
KRYT P	
ČÍSLO VÝKRESU	
2–JHPJSU–04–04	
POČET LÍSTŮ	LIST